

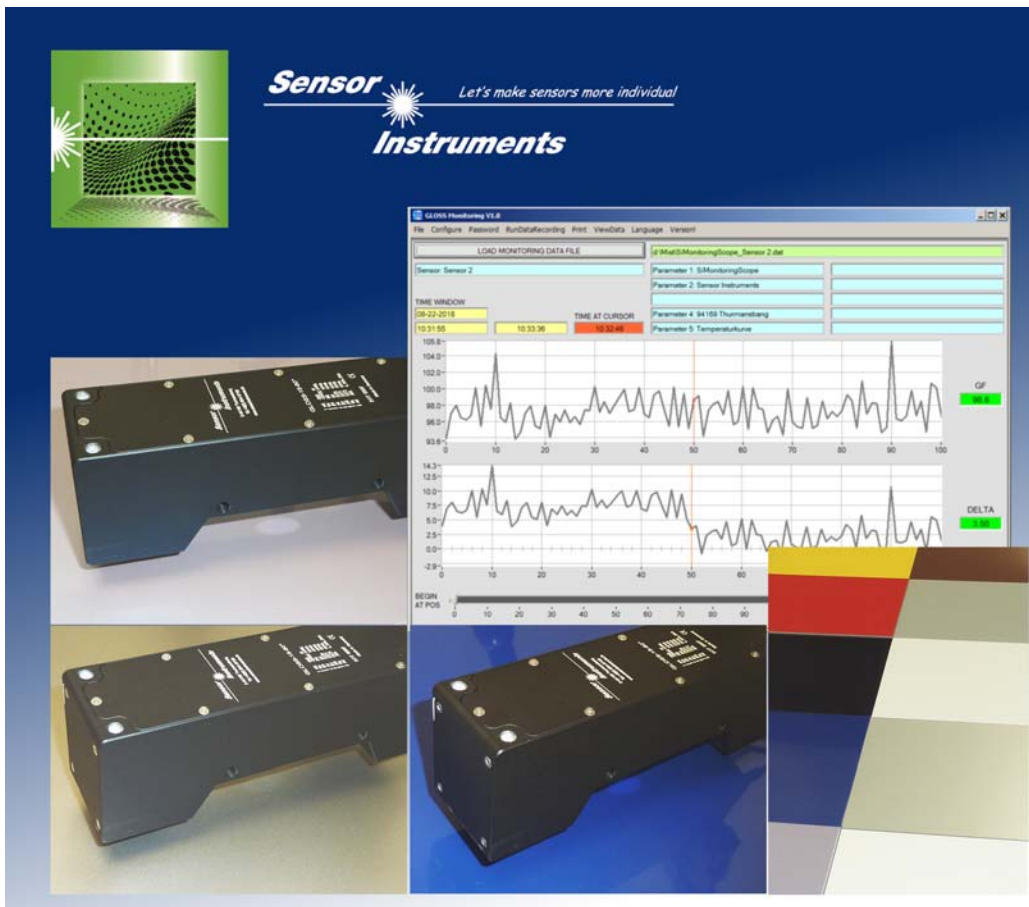
Comunicato stampa Sensor Instruments

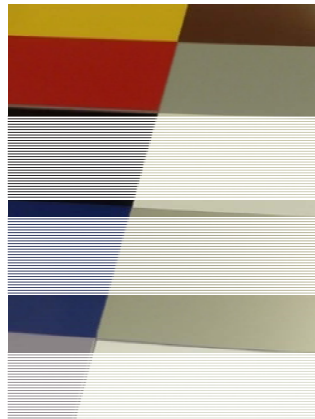
Giugno 2020

Aiutare le piastre metalliche a raggiungere la lucentezza richiesta!

22.06.2020. Sensor Instruments GmbH: Dopo aver verniciato le piastre metalliche, occorre misurare il grado di lucentezza e il colore. Per poter reagire il più rapidamente possibile ad eventuali scostamenti del grado di lucentezza rispetto al valore target, la misurazione della lucentezza viene effettuata in linea e il più vicino possibile all'evento, cioè subito dopo il processo di verniciatura.

Un sensore di lucentezza della **serie GLOSS (GLOSS-15-60°)** viene utilizzato per misurare il livello di lucentezza da una distanza di 15 mm dall'oggetto. Per visualizzare i dati di misura si utilizza il software "GLOSS monitoring". I dati di misura vengono trasferiti al PC via Ethernet e visualizzati graficamente e numericamente. Parallelamente, i dati relativi al grado di lucentezza, compresi i dati di produzione (operatore dell'impianto, data, ora, impianto, cliente, prodotto, ordine,) vengono salvati in un file ai fini della documentazione e per garantire la qualità.

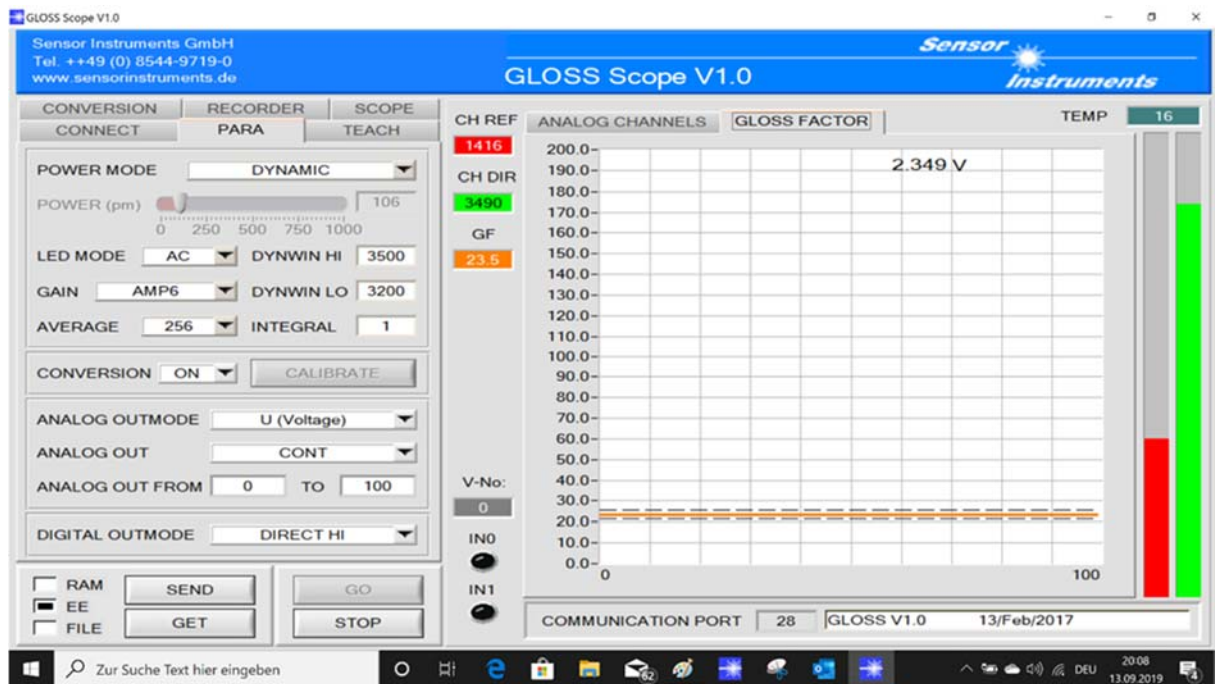




Dopo aver verniciato le piastre metalliche, occorre misurare il grado di lucentezza e il colore



Visualizzazione dei dati di misura di un sensore di lucentezza GLOSS-15-60° utilizzando il software GLOSS-Monitoring (Windows®)



Parametrizzazione del rilevatore di lucentezza RED-15 -60° utilizzando il software Windows® GLOSS-Scope

Contatto:

Sensor Instruments
 Entwicklungs- und Vertriebs GmbH
 Schlinding 11
 D-94169 Thurmansbang
 Telefono +49 8544 9719-0
 Telefax +49 8544 9719-13
 info@sensorinstruments.de